



注記
1. ツール取付け面中心部φ10の範囲には加工を施さないで下さい。
ロボットアダプタのピストンボルトがこの部分を押すことによって強制分離します。
2. ザグリ穴は必須ではなくボルトに応じた貫通穴でも問題ありません。
(お客様のツール仕様によります。)

取合寸法図 (M4使用時) (A矢視図)
CONNECTING DIMENSION VIEW (VIEW A)

取合寸法図 (M6使用時) (A矢視図)
CONNECTING DIMENSION VIEW (VIEW A)

NOTE
1. DO NOT MACHINING INSIDE φ10 CIRCLE IN VIEW A. BECAUSE OF FORCED SEPARATION.
2. COUNTERBORED HOLES ARE NOT MANDATORY AND THERE IS NO PROBLEM WITH THROUGH HOLES THAT CORRESPOND TO BOLTS.
3. WHEN ROBOT OPERATION, FIX IT SO AS NOT TO APPLY LOAD THE CABLE.
4. THE FITTING USED FOR THE PORT MUST BE φ9.8 OR LESS.
5. ASSEMBLY WHEN THE SCREW LOCKING AGENT (LOW-INTENSITY) APPLICATION OF IT.

名称 TITLE	NITTAOMEGA type S-C ツールアダプタ 信号ピン仕様 (15芯, ケーブル1m) TOOLING ADAPTOR (SIGNAL PIN (15PINS, CABLE 1m))	
	SCT15-6JC01	
DOC No.	T20181210-27-0	DATE 2018/12/10
NITTA 株式会社 NITTA CORPORATION		