

経験不要・接着剤不要

*PolySprint*TM エンドレス工具

突然のベルト切断も
素早く復旧。

中継製本機・紙折機ラインの
現場エンドレスに!

経験不要
いつでも、どこでも、誰でも
簡単エンドレス

接着剤不要
フィンガーエンドレスで段差無く
ホットプレスで簡単接合



ポリスプリントエンドレス工具セット内容



フィンガーパンチャー フィンガー継手を製作する工具です。

型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	打ち抜きフィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)
					W (mm)	L (mm)	H (mm)		
FP30-10-50N		一発撃ち抜きのため、 簡単、確実にフィンガー 継手を製作します。	50	2.0	135	400	390	3.4	30×10

ホット(加熱)プレス 所定の時間、温度、圧力をかけて、融着するプレス工具です。接着剤は不要です。

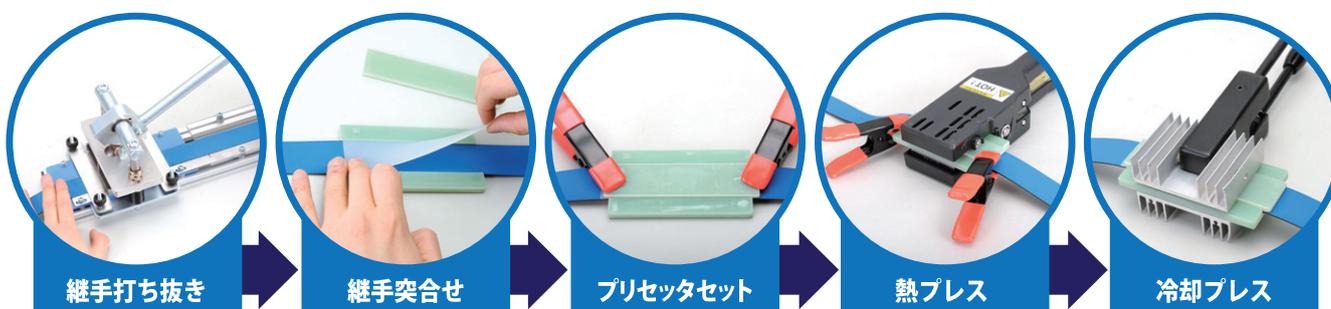
型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	適用フィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)	電源	温度 (℃)
					W (mm)	L (mm)	H (mm)				
NPS-3050 H1		フィンガー継手用 加熱プレスです。 温度を設定して確実に 施工できます。	50	2.0	84	250	100	1.5	30×10	100V	~200
NPS-3050 H2										200V	

クーリング(冷却)プレス 加熱プレス後の継手を冷却する工具です。電源は不要です。

型番	外観	特長	加工 最大幅 (mm)	加工 最大厚 (mm)	サイズ			重量 (kg)	打ち抜きフィンガー形状 長さ×ピッチ (mm)
					W (mm)	L (mm)	H (mm)		
NPS-3050C		フィンガー継手用 冷却プレスです。	50	2.0	80	224	92	0.6	30×10

フィンガーパンチャー フィンガー継手を製作する工具です。

型番	外観	特長
プリセッタ		標準タイプ プレスする際、ベルトが曲がらないように仮固定する治具です。 プレスタイプ、ベルト幅に合わせた各幅別のプリセッタをご用意しています。
		EBタイプ 継手突合せからプレス投入まで、ベルト継手セット作業をスムーズに行えます。 オプションプリセッタです。
クランプ金具 (2個)		プリセッタを抑えるためのクランプ金具です。
専用ケース		FP30-10-50N、NPS-3050 H1 (H2)、NPS-3050C、プリセッタ、クランプ金具が収納できます。 重量7.8kg W43×H37×T16



ニッタ株式会社 工業資材事業部

<https://www.nitta.co.jp>



本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1221(代) FAX.06-6563-1222

東京支店	〒104-0061 東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2705	FAX.03-6744-2706	代理店
名古屋支店	〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1311	FAX.052-566-2008	
福岡営業所	〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-11-26	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658	
北陸営業所	〒920-0024 金沢市西念1-1-3	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411	
静岡営業所	〒420-0837 静岡市葵区日出町 2-1	TEL.054-254-2133	FAX.054-254-2136	

本カタログの仕様は、改良などにより予告なしに変更することがあります。

L-PS-04 20012000U

製品を安全に、安心してご使用いただくために

※ご使用前に必ずお読みいただき、必ずお守りください。

この取扱説明書および商品には、安全にご使用いただくために、いろいろな表示をしています。
内容(表示・図記号)を良く理解してから本文をお読みになり、記載事項をお守りください。
■「表示」を無視して、誤った取扱いをすることによって生じる内容を、次のように区分しています。

シンボルマークと区分		内容の基準
	危険	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う危険が切迫して生じることがあります。
	警告	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が死亡または重傷を負う可能性があります。
	注意	この表示を無視して、誤った取扱いをした場合、人が傷害を負う可能性および物的損害が発生する可能性があります。
	禁止	製品の取扱いにおいてその行為を禁止(してはいけないこと)を示します。
	必ず実施	使用者において指示する行為の強制(必ずすること)を示します。
図記号		図記号の意味

1. 機能・性能上の留意点について



●吊り具、牽引具として使用しないでください。



- カタログに記載されている許容範囲(ブリー径、張力、温度、耐薬品など)以外では使用しないでください。
- ベルト伝動装置で発生する静電気により、火災や制御機器の誤作動が予想される場合は、静電防止タイプのベルトを使用し、装置側に除電機構を設けてください。
- ベルトは支持板やフレームと擦れ、摩擦熱が発生すると使用温度範囲を越える場合があります。早期損傷の原因となります。
- ベルトやブリーに水、油、化学薬品、粉塵などが付着すると伝達力の低下、早期損傷の原因となります。
- 未包装の食品を搬送する場合は、食品衛生法(厚生省告示第370号)に適合しているベルトをご使用ください。

2. 保管・輸送について



- 火気は厳禁です。
- ベルトは、可燃性の製品ですので、火や高温の熱源に近づけての保管、使用は避けてください。
- 重量のあるベルトは、倒れたり、転がらないよう適切な治具やストッパーを用いて保管してください。



- ベルトを無理に折り曲げたり、重量物を置いて輸送または保管しないでください。ベルトに癖や傷がついて早期損傷の原因になります。
- ベルトは直射日光や高温、多湿な場所を避け、布、シートなどでカバーをして保管してください。
- 納入時の袋に包装したままで保管してください。

3. ベルト取り付け時および日常の使用時の留意点について



- ベルトを含めた回転部分には必ず安全カバーをしてください。髪や手袋、衣類などがベルト、ブリーに巻き込まれる恐れがあります。また、ベルトの折損、ブリーの破損が発生した場合、飛び出した破片で怪我をする恐れがあります。
- ベルトの保守・点検作業は、必ずスイッチを切り、機械の停止を確認した上で行ってください。



- ベルトをクリーニング(清掃)する場合は、人体に有害な薬品は使用しないでください。



- 新品ベルトに交換した際は、必ず試運転を行い、張力または、伸張率調整および走行調整を行ってください。
- ベルトを取り付ける場合は、絶対無理にこじ入れず、モータースライドやテンションプリー、専用引寄せ機をご利用ください。
- ベルトの異音、蛇行、片寄り、スリップ等が発生した場合は、直ちにベルトを停止し点検してください。

4. 工事(取り付け・エンドレス)関連について



- 溶剤や接着剤を使用する時は、十分換気をしてください。また、作業現場での火気は厳禁です。
- 溶剤や接着剤を現場に放置しないでください。



- 弊社が定めている材料、方法、手順に従って、(取り付け・エンドレス加工など)を行ってください。

5. 使用済みの品の取り扱いについて



- 火気のある場所に放置しないでください。



- ベルトを燃やさないでください。有害なガスが発生するものもあります。
- 産業廃棄物として、適法に処分してください。

ニッタ株式会社 工業資材事業部 <https://www.nitta.co.jp/>

本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL06-6563-1221(代) FAX06-6563-1222



東京支店	〒104-0061	東京都中央区銀座8-2-1	TEL.03-6744-2705	FAX.03-6744-2706
名古屋支店	〒450-0003	名古屋市中村区名駅南1-17-23	TEL.052-589-1311	FAX.052-566-2008
福岡営業所	〒812-0011	福岡市博多区博多駅前2-11-26	TEL.092-473-6651	FAX.092-474-2658
北陸営業所	〒920-0024	金沢市西念1-1-3	TEL.076-265-6235	FAX.076-223-6411
静岡営業所	〒420-0837	静岡市葵区日出町2-1	TEL.054-254-2133	FAX.054-254-2136

代理店