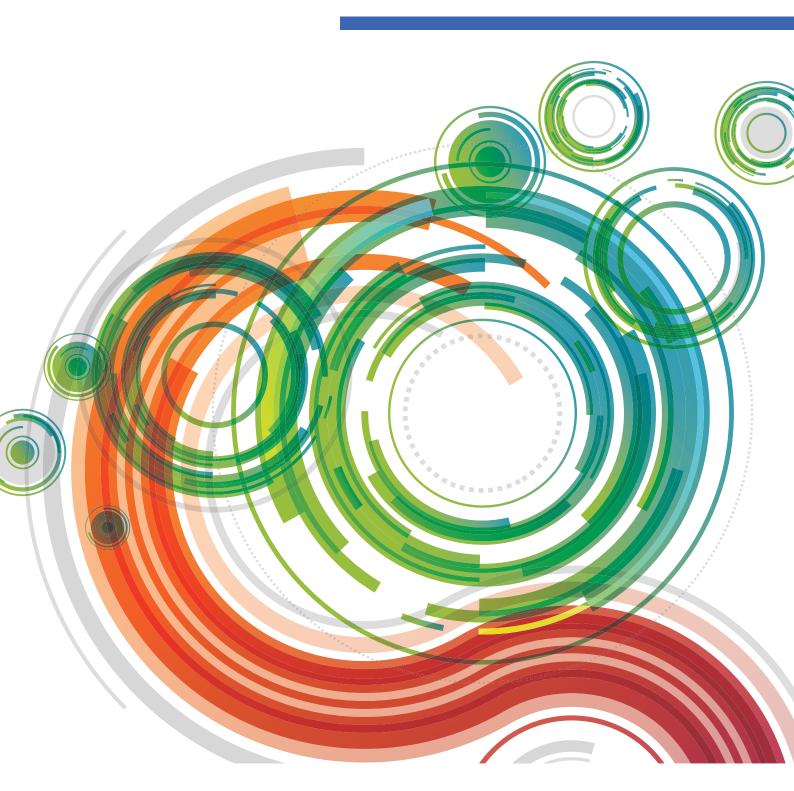


# 印刷・製本用ベルト



ニッタ株式会社

# 印刷・製本業界の生産性向上に 貢献するNITTAのベルト製品群



【ベルト構成と特長】

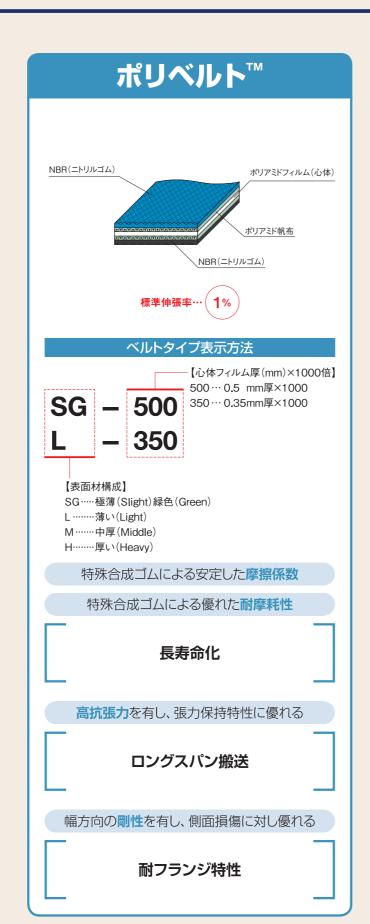
豊富なラインナップ

長寿命化

耐摩耗性

耐屈曲性

带電防止性能







# 特性一覧表

### PolyBelt<sup>™</sup> PolySprint<sup>™</sup> NLG<sup>™</sup>

															50 Di	— ID		#u I	10				
						抽准								-	印刷	T	±⊑ ¬		工程	<u></u>	_	フス	エンドレス工具
						標準伸張		推奨			<i>(</i> + = )= +	(m )// #1/ //	食品	オファ	オフセッ	グラビア	新 台 格	□ 紙 ・ 紙 ・ 機 ・ 機	中綴製本機	無線綴訓	1. Z	フィンガ	エントレス工具番号
カテゴリ	ベルトタイプ	ベルト厚	表面材質(色)※1	心体	最小  プーリ径	安定時	標準	仲建家		帯電   防止	使用温度 範囲	標準製作品大幅	 	Í	·   Ń	1 2. 1		幾   機     1	製	<b>₹</b> ₹	·   特 長		
ゴリ	1,4761-2,17	(mm)	父国彻县(已/本Ⅰ	材質	(mm)	張力	(%)	1 配田		仕様	(°C)	(mm)	法	枚	[   輪	輪転印刷機	16r		機	本機	15 JX	継   継	*9~10頁に記載の
						(N/mm) ※3		(%)					7 0	枚葉印刷機	てい	刷機	巡送ラーク						番号欄をご参照くだっない。
						""							号	機	機	依	イン						
	TPS-3SN NEW	1.10	PA特殊帆布(紫)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ30	3.4	1	1~3	0.8	0	<del>-20~+80</del>	300									耐摩耗性、表面は滑り性が良く、裏面は適度に摩擦係数が高い。		12 · 13
	KCS-350	1.10	PA帆布(青)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ30	2.6	1	1~3	0.8	_	-20~+80	300			•						表面は滑り性が良く、裏面は適度に摩擦係数が高い。	•	12 · 13
	KCS-500	1.20	PA帆布(青)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ40	3.75	1	1~3	1.0	0	<del>-</del> 20~+80	300			•						表面は滑り性が良く、裏面は適度に摩擦係数が高い。	•	12 · 13
	SG-250	0.80	NBR含浸帆布(緑)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ20	1.5	1	1~3	0.8	0	-20~+80	300		•							適度な滑り性とグリップ性の両立	•	12 · 13
	SG-350	0.95	NBR含浸帆布(緑)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ30	2.6	1	1~3	0.9	0	<del>-</del> 20~+80	300		•			•				適度な滑り性とグリップ性の両立		12 · 13
	SG-500	1.10	NBR含浸帆布(緑)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ40	3.75	1	1~3	1.1	0	<del>-</del> 20~+80	300		•				•			適度な滑り性とグリップ性を両立、耐フランジ性、高速伝動搬送	•	12 · 13
ポ	SGL-500	1.30	NBR含浸帆布(緑)/NBR(黒)	PA	φ50	3.75	1	1~3	1.4	0	<del>-</del> 20~+80	300			•						適度な滑り性とグリップ性を両立、耐フランジ性、高速伝動搬送	•	12 · 13
べ	SG-750-2P	1.10	NBR含浸帆布(緑)/PA(透明)	PA	φ50	5.6	1	1~3	1.2	-	<del>-</del> 20~+80	300					•				耐インク特性(インクをはじき易い)、耐フランジ特性	•	12 · 13
ルト	L-250	1.25	NBR(青)/NBR(黒)	PA	φ25	1.5	1	1~3	1.4	0	-20~+80	300									安定した摩擦係数、耐摩耗性		12 · 13
	L-350	1.40	NBR(青)/NBR(黒)	PA	φ35	2.6	1	1~3	1.6	0	-20~+80	300			•			•			安定した摩擦係数、耐摩耗性	•	12 · 13
	L-500	1.55	NBR(青)/NBR(黒)	PA	φ50	3.75	1	1~3	1.8	0	-20~+80	300			•			•			耐フランジ特性、高速伝動搬送		12 · 13
	LS-350	1.20	NBR(青)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ35	2.6	1	1~3	1.2	0	-20~+80	300						•			安定した摩擦係数、耐摩耗性	•	12 · 13
	LS-500	1.35	NBR(青)/NBR含浸帆布(黒)	PA	φ50	3.75	1	1~3	1.4	0	-20~+80	300						•			安定した摩擦係数、耐摩耗性	•	12 · 13
	IRTA-350	1.15	NBR(緑)/PA帆布(青)	PA	φ30	2.6	1	1~3	1.2	0	<del>-</del> 20~+80	300			•						表面は摩擦係数が高く、裏面は滑り性が良い。	•	12 · 13
	GLTA-350	1.45	NBR(青)/PA帆布(青)	PA	φ35	2.6	1	1~3	1.6	0	<del>-</del> 20~+80	300			•						表面は摩擦係数が高く、裏面は滑り性が良い。		12 · 13
	TTP-8E18N NEW	1.80	特殊帆布(紫)/特殊帆布(白)	PE	φ40	8	1	0.5~2	1.8	0	<b>-</b> 20~+60	100									簡易エンドレス、継手耐久性、耐摩耗性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
7	TTZ-4E10LF NEW	1.00	特殊帆布(白)/特殊帆布(NBR含浸)(緑)	PE	φ30	4	1	0.5~2			<del>-20~+60</del>	100									■ 簡易エンドレス、継手耐久性、耐摩耗性、表面は滑り性が良く、裏面は適度に摩擦係数が高い		1 · 6 · 8 · 9 · 10
=	TTF-4E10	1.00	特殊帆布(灰)/特殊帆布(灰)	PE	φ15	4	1	0.5~2		-	<del>-20~+60</del>	100											1 · 6 · 8 · 9 · 10
	FZ-5E12	1.25	特殊帆布(NBR含浸)(緑)/NBR(青)	PE	φ35	5	1	0.5~2		-	-20~+60	100									■ 簡易エンドレス、継手耐久性、表面は適度に摩擦係数があり、裏面は摩擦係数が高い。		1 · 6 · 8 · 9 · 10
儿前	LA-4E14	1.40	NBR(青)/NBR(青)	PE	φ25	4	1	0.5~2		_	<b>-</b> 20~+60							•			● 簡易エンドレス、継手耐久性、耐摩耗性、耐屈曲性、汎用性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
有心	W-4E14	1.40	TPU(白)/TPU(白)	PE	φ25	4	1	0.5~2		_	-20~+60	100	•								簡易エンドレス		1 · 6 · 8 · 9 · 10
ポーク	TEL 45500	2.00	NBR(紺)/NBR(黒)	PE	φ40	15	1	0.5~2	2.2	0	0~+60	100					•				■ 簡易エンドレス、継手耐久性、耐摩耗性、耐屈曲性、高張力		3 or 5 · 7 · 9 · 10
IJ	DB-4E14	1.40	TPU(青)/TPU(青)	PE	φ25	4	1	0.5~2	1.6	_	-20~+60	100									簡易エンドレス		1 · 6 · 8 · 9 · 10
スププ	SLA-8E14	1.40	NBR(青)/NBR(青)	PE		8				0	-20~+60	100					•				簡易エンドレス、耐屈曲性、高張力		2 or 4 · 7 · 9 · 10
ער	GTD NEW	1.35	NBR(紺)/TPU(黒)	_	φ25	1.1	5	3~8			0~+60							•			簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、耐摩耗性、耐引裂性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
F   I	NTD NEW	1.35	ニット(青)/TPU(黒)	_	φ25	1	5	3~8			0~+60							•			● 簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、滑り性、耐引裂性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
		0.90	TPU(青)/TPU(黒)	_	φ20	0.5	5				-20~+60	100	•					•			● 簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、薄手タイプ	•	1 · 6 · 8 · 9 · 10
7	TA12	1.20	TPU(青)/TPU(黒)	_	φ25	0.7	5				-20~+60										簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、汎用性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
2	T1 00	0.90	TPU(青)/TPU(黒)	ニット		0.7	5			_	<del>-</del> 20~+60							•		•	簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、耐引裂性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
3	HTA09	0.90	高硬度TPU(緑)/TPU(黒)	_	φ25	0.5	5	3~8	0.9	0	-20~+60	100									簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、滑り性		1 · 6 · 8 · 9 · 10
	NTA	1.00	ニット(青)/TPU(黒)	_	φ25	0.5	5	3~8	0.9	0	-20~+60	100						•	•	•	簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、滑り性	•	1 · 6 · 8 · 9 · 10
	тс	1.40	TPU(緑)/TPU(黒)	_	φ40	0.8	5	3~8	1.5	0	<del>-</del> 20~+60	100									簡易エンドレス、軸間固定で使用可能、高張力		1 • 6 • 8 • 9 • 10
	GUF-12A-G	1.30	フッ素樹脂(灰)/PE(白)	PE	φ50 <sup>*2</sup>	2	0.5	0.3~1	1.3	0	<b>-</b> 20~+80	1000	•								ベルト表面の滑り性、離形性、耐インク特性	• •	_
NI.	GUTW-12A	1.80	TPU(緑)/PE(白)		φ30 <sup>*2</sup>						-20~+80		•									• •	_
N L	GU-12A	1.30	TPU(緑)/PE(白)		φ20*2	2					<del>-</del> 20~+80		•								汎用性	• •	_
G	GUSRB-14ANL	2.10	低硬度TPU(緑)/PE(白)		φ40 <sup>*2</sup>	2					-20~+80		•								■ 高摩擦グリップカ(搬送力)、傾斜搬送	• •	_
	GU-12DS	1.00	特殊帆布(緑)/PE(白)		φ40	2					<del>-</del> 20~+80		•								傷防止特性、ベルト表面の滑り性	•	_
						豆転させて体!															備者 ・ポリスプリントの最小エンボレス長け 400mmです 個し		

<sup>※1:</sup> 用途によっては、表裏反転させて使用も可能です。

材質 PE:ポリエステル帆布 PA:ポリアミドフィルム TPU:熱可塑性ポリウレタン NBR:ニトリルゴム

<sup>※2:</sup>フィンガー継手での最小プーリ径です。

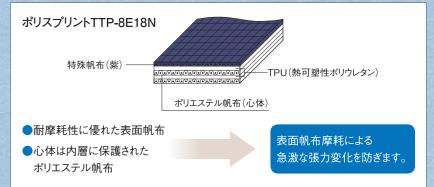
<sup>※3:</sup> 張力値は200時間走行後のデータです。

備考・ポリスプリントの最小エンドレス長は、400mmです。 但し、SLA-8E14、TFL-15E20は、1000mmです。
・ポリベルト、NLGの最小エンドレス長さは弊社までお問い合わせください。

<sup>・</sup>NLG用のエンドレス工具については弊社までお問い合わせください。

# 印刷機用ベルト 使用例

# 【特 長】 ▶耐摩耗性 《No.2》 デリバリ部 ▶高い搬送精度 ▶長寿命 《No.3》 排出部 《No.1》 加速部(ショート・ロング)



#### グラビア輪転印刷機

Nia	機械パート名	推奨	ベルトタイプ	特 長
No.	機械ハート名	カテゴリー	型 番	符 友
1	加速部 (ショート・ロング)	ポリスプリント	TTP-8E18N	継手耐久性、耐摩耗性
2	デリバリ部 (折り胴後)	ポリスプリント	TTP-8E18N	継手耐久性、耐摩耗性
3	排出部	NLG	GUSRB-14ANL GUTW-12A など	高摩擦グリップカ(搬送力)、 汎用性

### オフセット枚葉印刷機

機械パート名	推奨	ベルトタイプ	   特 長
	カテゴリー	型 番	付 攻
枚葉フィーダー部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF TTF-4E10 など	耐摩耗性、 安定した摩擦係数
	ポリベルト	TPS-3SN SGタイプ	女化した摩尔尔女

### オフセット輪転印刷機

機械パート名		ベルトタイプ	特 長
11201124	カテゴリー	型 番	13.2
	ポリスプリント	TTZ-4E10LF など	
折り胴部		TPS-3SN	適度な滑り性、耐摩耗性、
	ポリベルト	SGタイプ	耐フランジ特性
		Lタイプ	
	ポリスプリント	FZ-5E12	*** ウェンス 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
チョッパー折り部	3,777,721	TTZ-4E10LF	適度な滑り性、耐摩耗性、 耐フランジ特性、高張力
	ポリベルト	各種SGタイプ	刷ノノング特性、同族刀
		GUSRB-14ANL	
排出部、スタッカー部	NLG	GUTW-12A	高摩擦グリップカ(搬送力)
		など	

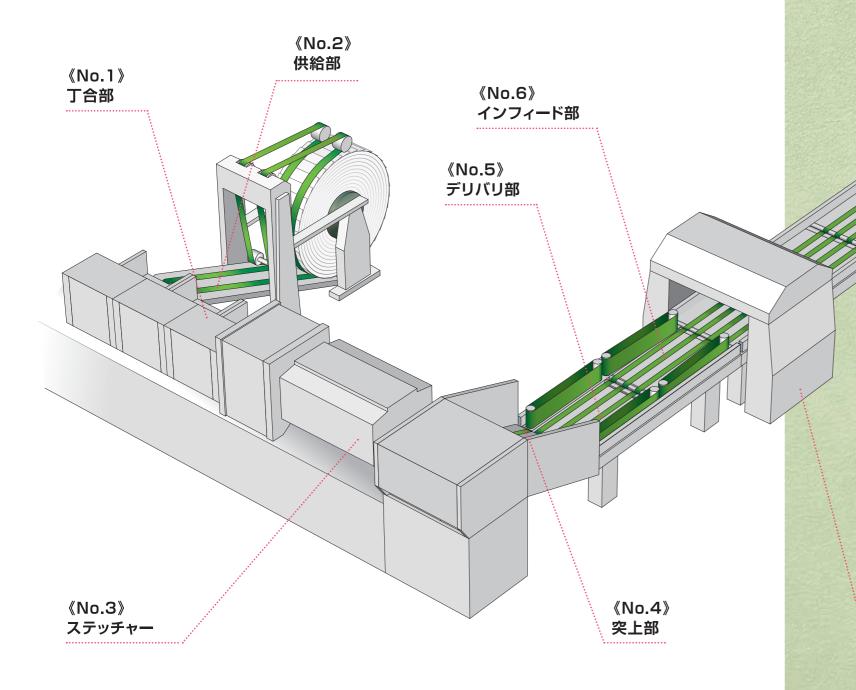
•

# 製本ライン用ベルト 使用例

### 【特 長】

▶搬送物を傷つけないソフトな表面布 ························· 間欠運転・ストッパー部 生乾きインクの転写低減

▶寸法安定性(ポリエステル帆布心体) ·············温度による張力変化低減 [搬送精度·空運転の削減]



中綴製本機

《No.8》 スタッカー部

《No.7》

三方断裁機(トリマー部)

ı	No.	機械パート名	,,,,	ベルトタイプ	特 長
g	140.	113,173,7 1 - 1	カテゴリー	型 番	19 IX
	1	丁合部	ポリスプリント	LA-4E14 FZ-5E12	耐屈曲性
	2	供給部	ポリスプリント	FZ-5E12	高摩擦グリップカ
	۷	DYWH HP	NLG	GUSRB-14ANL など	四月
	3	ステッチャー	_	<u>—</u>	_
	4	突上部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF	グリップ性、耐摩耗性
	5	デリバリ部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF	安定した摩擦係数、 耐フランジ特性
	6	インフィード部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF	安定した摩擦係数、 耐ひねり特性
	7	三方断裁機 (トリマー部)	ポリスプリント	FZ-5E12 TTF-4E10 TTZ-4E10LF	傷防止特性、耐屈曲性
STATE STATE	8	スタッカー部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF	安定した摩擦係数、 耐フランジ特性

### 丁合機(コレーター)

機械パート名	推奨	<b>ミベルトタイプ</b>	特 長
	カテゴリー	型 番	付 攻
垂直搬送部	ポリスプリント	LA-4E14	安定した摩擦係数
<b>亚</b> 坦伽达中	かり入り リンド	SLA-8E14	女化した手徐休奴
		TA09	
		TA12	   軸間固定使用、
排出部	ポリスプリント	HTA09	安定した張力特性
		GTD	女だりに扱力付任
		NTD など	

### 紙折機

機械パート名	推奨	<b>ゼベルトタイプ</b>	特 長
	カテゴリー	型 番	村 坟
フィード部	ポリスプリント	LA-4E14 SLA-8E14 FZ-5E12 TTZ-4E10LF	安定した摩擦係数
	ポリベルト	各種Lタイプ	
チョッパー折り部	ポリスプリント	FZ-5E12 TTZ-4E10LF など	適度な滑り性、耐摩耗性、
	ポリベルト	各種SGタイプ	耐フランジ特性

## エンドレス工具(ポリスプリント™・ポリベルト™)

### **PolySprint**<sup>™</sup> PolyBelt<sup>™</sup>

### ポリスプリント™用エンドレス工具

短時間で簡単なエンドレス(経験不問)

フィンガー継手(接着剤不要)

- 突然のベルト切断時、復帰作業が簡単にできます。
- ■機械分解作業、長期ラインス トップ等の悩みを解決します。







#### ▼フィンガーパンチャー…フィンガー継手を製作する工具です。

工具	型番	外観	特長	加工最大幅	加工		サイズ		重量	打ち抜きフィンガー形状
番号	空街	グト催況	行攻	取入幅 (mm)	取入序 (mm)	W(mm)	L(mm)	H(mm)	(kg)	長さ×ピッチ(mm)
1	FP30-10-50N		ー発打ち抜きのため、簡単、確実にフィンガー継手を製作します。	50	2.0	135	400	390	3.4	30×10
•	FP30-10-100		一発打ち抜きのため、簡単、確実にフィンガー継手を製作します。	100	2.0	200	500	504	7.0	30×10
2	FP70-10-50		ベルト幅方向ヘピッ							70×10
3	FP120-10-50		チ送りで打ち抜きま す。フィンガー継手を 確実に製作します。	50	6.0	180	600	250	9.0	120×10
4	FP70-10-100		ベルト幅方向ヘピッ チ送りで打ち抜きま	100	6.0	230	610	250	10.4	70×10
5	FP120-10-100		す。フィンガー継手を 確実に製作します。	100	0.0	200	310	250	10.4	120×10

#### ▼ホット(加熱)プレス…所定の時間、温度、圧力をかけて、融着するプレス工具です。接着剤は不要です。

工具	型番	外観	特長	加工 最大幅	加工是大厦		サイズ		重量	適用フィンガー形状	電源	温度
番号	生世	クト自元	行攻	取入幅 (mm)		W (mm)	L(mm)	H(mm)	(kg)	長さ×ピッチ(mm)	电源	(℃)
	NPS-3050 H1	-9	フィンガー継手用加 熱プレスです。	50	2.0	84	250	100	1.5	30×10	100V	~200
6	NPS-3050 H2		温度を設定して確実に施工できます。	30	2.0		250		1.0	50×10	200V	200
	NPS-0310 H1	0	フィンガー継手用加 熱プレスです。	100	2.0	107	365	112	4.1	30×10	100V	~200
	NPS-0310 H2	6	温度を設定して確実に施工できます。	100	2.0	107	000	112	7.1	00/10	200V	200
7	NPS-1210-1		フィンガー継手用加 熱プレスです。 この一台で加熱と冷	100	6.0	230	320	180	9.5	70×10	100V	~200
,	NPS-1210-2		却を全自動で行います。	100	0.0	200	020	130	5.5	120×10	200V	200

#### ▼クーリング(冷却)プレス…加熱プレス後の継手を冷却する工具です。電源は不要です。

工具	型番	外観	特長	加工 最大幅	加工		サイズ		重量	適用フィンガー形状
番号	坐世	クト自元	付及	(mm)		W (mm)	L(mm)	H(mm)	(kg)	長さ×ピッチ(mm)
8	NPS-3050C	No.	フィンガー継手用冷却プレスです。	50	2.0	80	224	92	0.6	30×10
0	NPS-0310C		フィンガー継手用冷却プレスです。	100	2.0	102	311	102	2.4	30×10

#### ▼その他の必要ツール

工具番号	型番	外観	特長
9	プリセッタ		プレスする際、ベルトが曲がらないように仮固定する冶具です。 プレスタイプ、ベルト幅に合わせた各幅別のプリセッタをご用意しています。
10	クランプ金具 (2個)	b- b-	プリセッタを抑えるためのクランプ金具です。
11	専用ケース		FP30-10-50N、NPS-3050 H1 (H2)、NPS-3050C、プリセッタ、クランプ金具が収納できます。 重量7.8kg W43×H37×T16

### ポリベルト™用エンドレス工具

#### ▼ポリスカイバー…スカイバー継手を製作する工具です。

工具番号	型番	外観	特長	加工	加工 最大厚		サイズ		重量	電源
番号	三年	クト目式	付及	(mm)			L(mm)	H(mm)	(kg)	电 //示
12	PS153		スカイバー継手を製作します。高い信頼性と多くの使用実績があります。	150	3.0	400	380	435	33	100V or 200V

#### ▼ポリプレス…スカイバー継手用ホット(加熱)プレスです。

工具番号	型番	外観	特長	加工 九	加工		サイズ		重量 (kg)	電源	温度 (°C)
番号			付及			W (mm)	L(mm)	H(mm)			
13 ·	PP051	9.0	スカイバー継手用プレスです。 軽量で使いやすく好評です。	50	2.5	112	160	90	1.3	100V or 200V	110
	PP103	M.	スカイバー継手用プレスです。 高い信頼性と多くの使用実績がありま す。	100	5.0	140	295	150	3.1	100V or 200V	110

<sup>・</sup>ポリプレスのPSE認証は100Vに適応。

\*ポリベルトのエンドレスにはベルトタイプに合った接着剤(ポリボンド)が必要になります。

### 設計受付シート

送信日 年 月 日

FAX番号	本社	06-6563-1222	東京	03-6744-2706	名古屋	052-566-2008
FAA借与	静岡	054-254-2136	北陸	076-223-6411	福岡	092-474-2658

貴社情報					
貴社名			部署名		
			御名前		
	<b>〒</b> −		TEL		
所在地		•••••	FAX		
			e-mail		
機械情報					
機械の種類					
機械名					
機種					
搬送物		モーター容量			
ベルトタイプ		ベルト速度			
サイズ		アジャスト有無			
 本数		最小プーリ径			
※ベルトリスト及びレイ	アウト等		_		
 ご要望					
し女主					
		•	••••••••••	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
1.ベル・選定		•			
設計依頼		•	·····	•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
その他質問		•		•	
		•		•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
		•		••••••	
2.内容		•		•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	
※新規設計・改造、もしく		•		•	
は、ご希望や現行ベルト の改善点・不満点があ					
ればご記入下さい。		•		•••••••••••••••••••••••••••••••••••••••	

### 二ッタ株式会社 工業資材事業部 http://www.nitta.co.jp

本社 〒556-0022 大阪市浪速区桜川4-4-26 TEL.06-6563-1221代 FAX.06-6563-1222

東京支店 〒104-0061 東京都中央区銀座8-2-1 TEL.03-6744-2705 FAX.03-6744-2706 名古屋支店 〒450-0003 名古屋市中村区名駅南1-17-23 TEL.052-589-1311 FAX.052-566-2008 福岡営業所 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前2-11-26 TEL.092-473-6651 FAX.092-474-2658 北陸営業所 〒920-0024 金沢市西念1-1-3 TEL.076-265-6235 FAX.076-223-6411 静岡営業所 〒420-0837 静岡市葵区日出町2-1 TEL.054-254-2133 FAX.054-254-2136



代理店